



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-4482/2013

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

TG – TEXTILGLAS GmbH
D – 37 242 Bad Sooden – Allendorf, Kannhöhe 6, Niemcy

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

Siatka z włókna szklanego TG-16

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
22 marca 2018 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Jan Bobrowicz
Jan Bobrowicz

Warszawa, 22 marca 2013 r.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	3
3.1. Składniki (surowce)	3
3.2. Właściwości techniczne	3
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	4
4.1. Pakowanie	4
4.2. Przechowywanie	5
4.3. Transport	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	5
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badanie typu	6
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	7
5.5. Częstotliwość badań	7
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	8
7. TERMIN WAŻNOŚCI	9
INFORMACJE DODATKOWE	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jest siatka z włókna szklanego o nazwie handlowej TG-16, produkowana przez firmę TG – TEXTILGLAS GmbH, D – 37 242 Bad Sooden – Allendorf, Kannhöhe 6, Niemcy, której upoważnionym przedstawicielem na terenie Polski jest firma TEXTILGLAS POLSKA Sp. z o.o., 45-144 Opole, ul. Działkowa 6A.

Siatka TG-16 jest odporna na alkalia. Wykonana jest splotem gazejskim. Szerokość siatki wynosi 1,0 m, a długość w rolkach nie mniej niż 50 m.

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe siatki TG-16 podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Siatka TG-16 jest przeznaczona do stosowania jako materiał zbrojący w bezspoinowych systemach ociepleń ścian zewnętrznych budynków (ETICS).

Siatka może być stosowana w systemach objętych Aprobatami Technicznymi ITB, jeżeli wyniki badań układów ociepleniowych z zastosowaniem tej siatki będą spełniały wymagania określone w tych Aprobatach.

Stosowanie siatki TG-16 powinno być zgodne z projektami ociepleń budynków, opracowanymi z uwzględnieniem wymagań polskich norm i przepisów techniczno-budowlanych, w tym rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75/2002, poz. 690, wraz z późniejszymi zmianami).

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Składniki (surowce)

Właściwości surowców stosowanych do produkcji siatki TG-16 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być zapewnione w systemie kontroli jakości producenta.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe siatki TG-16 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Wymagane właściwości techniczno-użytkowe siatki TG-16

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Szerokość, m	1,0 ± 5 %	ZUAT-15/V.03/2010
2	Wymiary oczek w świetle, mm	(6,5 x 6,0) ± 1	ETAG 004
3	Masa powierzchniowa, g/m ²	210 ± 10%	
4	Zawartość popiołu w temp. 625°C, %	79 ± 5%	
5	Siła zrywająca wzdłuż osnowy i wątku, N/mm, badana na próbkach: <ul style="list-style-type: none"> • w stanie dostawy • przechowywanych 28 dni w roztworze alkalicznym (1g NaOH + 4g KOH + 0,5 g Ca(OH)₂ / 1 dm³) 	≥ 40 ≥ 20 ¹⁾	
6	Wydłużenie względne wzdłuż osnowy i wątku, przy sile zrywającej, %, badane na próbkach: <ul style="list-style-type: none"> • w stanie dostawy • przechowywanych 28 dni w roztworze alkalicznym (1g NaOH + 4g KOH + 0,5g Ca(OH)₂ / 1 dm³) 	≤ 4,0 ≤ 3,0	
7	Przyczepność warstwy wierzchniej do styropianu po starzeniu, MPa ^{2), 3)}	≥ 0,08	ZUAT-15/V.03/2010
8 ³⁾	Odporność na uderzenie (uderzenie ciałem twardym oraz przebicie) po starzeniu, kategoria ^{2), 3)}	III	

¹⁾ Co najmniej 50% wytrzymałości wyjściowej (próbka w stanie dostawy) i nie mniej niż 20 N/mm.
²⁾ Siatka badana w testowym układzie ociepleniowym z wyprawą tynkarską na spoiwie organicznym.
³⁾ Badanie wykonane w procedurze aprobacyjnej, nie objęte wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT
4.1. Pakowanie

Siatka TG-16 z włókna szklanego powinna być zwinięta w rolkę i zabezpieczana przed odkształcaniem i rozwijaniem się.

Do każdej rolki powinna być dołączona etykieta zawierająca, co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie,
- wymiary,
- numer Aprobaty Technicznej ITB (AT-15-4482/2013),
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- nazwę jednostki certyfikującej, która brała udział w ocenie zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobu deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041).

4.2. Przechowywanie

Rolki siatki z włókna szklanego TG-16, opakowane według p. 4.1, należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed zmianą właściwości technicznych.

Rolki siatki z włókna szklanego TG-16 powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, z dala od urządzeń grzewczych.

4.3. Transport

Rolki siatki z włókna szklanego TG-16, opakowane według p. 4.1, należy przewozić w sposób zabezpieczający je przed przesuwaniem się podczas jazdy, uszkodzeniem lub zniszczeniem, zalecany przez Producenta.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-4482/2013 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności siatki z włókna szklanego TG-16 z Aprobata Techniczną ITB AT-15-4482/2013 dokonuje Producent, stosując system 2+.

W przypadku systemu 2+ oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-4482/2013 na podstawie:

- a) zadania Producenta:
 - wstępnego badania typu,

- zakładowej kontroli produkcji,
 - badań gotowych wyrobów (próbek) pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez Producenta, zgodnie z ustalonym planem badań, obejmującym badania wg p. 5.4.3,
- b) zadania akredytowanej jednostki:
- certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu siatki obejmuje:

- a) zawartość popiołu,
- b) siłę zrywającą, wzdłuż osnowy i wątku, w stanie dostawy i po przechowywaniu w roztworze alkalicznym,
- c) wydłużenie względne, wzdłuż osnowy i wątku, w stanie dostawy i po przechowywaniu w roztworze alkalicznym.

Badania, które w procedurze aprobowanej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4.2), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-4482/2013. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wymiarów oczek,
- b) szerokości siatki,
- c) masy powierzchniowej.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) zawartości popiołu,
- b) siły zrywającej, wzdłuż osnowy i wątku, w stanie dostawy i po przechowywaniu w roztworze alkalicznym,
- c) wydłużenia względnego, wzdłuż osnowy i wątku, w stanie dostawy i po przechowywaniu w roztworze alkalicznym.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonać według norm, ZUAT i ETAG wymienionych w tabelicy 1, kol. 4. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tabelicy 1, kol. 3.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, według normy PN-N-03010:1983.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO – PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-4482/2013 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-4482/2006.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-4482/2013 jest dokumentem stwierdzającym przydatność siatki z włókna szklanego TG-16 do stosowania w budownictwie, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8, ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli Producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-4482/2013 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. Nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia Producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość gotowego wyrobu, a także nie zwalnia wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe zastosowanie tego wyrobu.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie siatki z włókna szklanego TG-16 należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-4482/2013.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna AT-15-4482/2013 jest ważna do 22 marca 2018 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-N-03010:1983	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do badań</i>
ZUAT-15/V.03/2010	<i>Zestawy wyrobów do wykonywania ociepleń ścian zewnętrznych z zastosowaniem styropianu jako materiału termoizolacyjnego i pocienionej wyprawy elewacyjnej</i>
ETAG 004	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej w wyprawami tynkarskimi</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NT-664/A/06. Badania laboratoryjne siatek szklanych TG-16 i TG-17/1 dla celów aprobacyjnych z Raportem z badań LT-997/06. Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych, Warszawa
2. Raport Nr LM00-0518/13/Z00NM z badań odporności na uderzenie (uderzenie ciałem twardym oraz przebicie) po starzeniu. Instytut Techniki Budowlanej, Zakład Materiałów, Laboratorium Materiałów Budowlanych, Warszawa, 2013 r.
3. Raport Nr PB 1.3/12-199-2 z badań okresowych siatki z włókna szklanego TG-16. MFPA Leipzig GmbH, Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle für Baustoffe, Bauprodukte und Bausysteme, Leipzig, 2012 r.
4. B-303/94. Ocena Higieniczna. Państwowy Zakładu Higieny, Zakład Higieny Komunalnej, Warszawa